

OK 48.00



OK 48.00 è un elettrodo affidabile e versatile, a basso contenuto di idrogeno, idoneo per la saldatura di acciai al carbonio o basso legati. OK 48.00 è un elettrodo adatto all'esecuzione di saldature in tutte le posizioni, con un arco stabile e proprietà meccaniche costanti. Garantisce la qualità di tutte le saldature da realizzare, dalle passate di fondo a quelle di completamento, indipendentemente dal tipo di applicazione, spessore del materiale base e condizioni di saldatura.

| | |
|------------------------|---|
| Classificazioni | SFA/AWS A5.1 : E7018 H4 R EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5 |
| Approvazioni | ABS 3Y H5 BV 3Y H5 CE EN 13479 DB 10.039.12 DNV-GL 3 YH5 LR 3Y H5 PRS 3Y H5 RINA 3Y H5 RS 3Y H5 VdTÜV 00690 NAKS/HAKC *2.5 - 5.0 mm |
| Settore | Costruzioni civili Energia Fabbricazione industriale e generale Marina e offshore Fabbricazioni leggere |

Le approvazioni si basano sulla localizzazione della fabbrica. Contatta ESAB per maggiori informazioni.

| | |
|------------------------------|---|
| Corrente di saldatura | DC+(-) |
| Idrogeno diffusibile | < 4.0 ml/100g (< 3 for most of the batches) |
| Tipo di lega | Carbon Manganese |
| Tipo di rivestimento | Basic covering |

Proprietà tensili tipiche

| Stato | Resistenza allo snervamento | Resistenza alla trazione | Allungamento |
|--------------|-----------------------------|--------------------------|--------------|
| ISO | | | |
| Come saldato | 475 MPa | 565 MPa | 29 % |

Proprietà prova Charpy con intaglio a V

| Stato | Temperatura di prova | Valore tenacità |
|--------------|----------------------|-----------------|
| AWS | | |
| Come saldato | -30 °C | 130 J |
| ISO | | |
| Come saldato | -30 °C | 130 J |
| Come saldato | -40 °C | 115 J |

analisi tipica del deposito

| C | Mn | Si |
|------|-----|-----|
| 0.06 | 1.1 | 0.5 |

Dati deposito

| Diametro | Amp | Volt | Numero di elettrodi/kg di metallo saldato | Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max | Efficienza % | Tasso di deposito al 90% I max |
|----------------|-----------|------|---|---|--------------|--------------------------------|
| 1.6 x 300.0 mm | 30-55 A | 24 V | 192 | 50 sec | 59 % | 0.38 kg/h |
| 2.0 x 300.0 mm | 55-80 A | 22 V | 125 | 45 sec | 65 % | 0.63 kg/h |
| 2.5 x 350.0 mm | 70-110 A | 24 V | 65 | 57 sec | 67 % | 0.96 kg/h |
| 3.2 x 350.0 mm | 90-140 A | 23 V | 42 | 68 sec | 70 % | 1.24 kg/h |
| 3.2 x 450.0 mm | 90-140 A | 23 V | 31 | 85 sec | 73 % | 1.33 kg/h |
| 4.0 x 350.0 mm | 120-190 A | 24 V | 29 | 75 sec | 70 % | 1.63 kg/h |
| 4.0 x 450.0 mm | 120-190 A | 24 V | 22 | 92 sec | 71 % | 1.76 kg/h |
| 5.0 x 450.0 mm | 190-260 A | 24 V | 13 | 99 sec | 75 % | 2.61 kg/h |
| 6.0 x 450.0 mm | 220-340 A | 26 V | 9 | 97 sec | 80 % | 3.88 kg/h |
| 7.0 x 450.0 mm | 280-410 A | 27 V | 7.0 | 104 sec | 79 % | 4.83 kg/h |